Цены на складе в г. Днепр

+38 (056) 376-00-07 | +38 (098) 433-94-49 | +38 (099) 433-94-49

№	Марка электродов		Диаметр, мм	Упаковка, кг	Вид покрытия	от 50 кг до 300 кг, грн. / тонна	от 300кг до 1 тонны, грн. / тонна	от 1 тонны, грн. / тонна
Серия "ЭЛИТ"								
Для сваривания на постоянном и переменном токе углеродистых сталей с содержанием углерода не более 0,25%								
1		**НОВИНКА!!!** ПАТОН-ЭЛИТ (АНО-36)	2	1	Рутил - целлюлозное	48026	42880	40075
			3	1	Рутил - целлюлозное	45645	40754	38088
				2,5	Рутил - целлюлозное	39691	35438	33120
				5	Рутил - целлюлозное	39294	35084	32789
			4	2,5	Рутил - целлюлозное	39294	35084	32789
				5	Рутил - целлюлозное	38897	34730	32458
2		ПАТОН-ЭЛИТ (МД6013)	3	1	Рутиловое	42743	38164	35667
				2,5	Рутиловое	38857	34694	32424
				5	Рутиловое	38080	34000	31776
			4	2,5	Рутиловое	38080	34000	31776
				5	Рутиловое	37692	33653	31452
3		**НОВИНКА!!!** ПАТОН-ЭЛИТ (АНО-21)	3	1	Рутил - целлюлозное	40187	35881	33534
				2,5	Рутил - целлюлозное	37086	33113	30947
				5	Рутил - целлюлозное	36590	32670	30533
			4	2,5	Рутил - целлюлозное	37086	33113	30947
				5	Рутил - целлюлозное	36590	32670	30533
Серия "КЛАССИЧЕСКАЯ"								
Для сваривания на постоянном и переменном токе углеродистых сталей с содержанием углерода не более 0,25%								
4		"ПАТОН-КЛАССИЧЕСКИЙ" АНО-4; МР-3	3	2,5	Рутиловое	36193	32903	29912
				5	Рутиловое	35254	32049	29135
			4	2,5	Рутиловое	34938	31762	28874
				5	Рутиловое	34307	31188	28353
			5	5	Рутиловое	34307	31188	28353
5		"ПАТОН-КЛАССИЧЕСКИЙ" АНО-21	3	1	Рутил - целлюлозное	38304	34822	31657
				2,5	Рутил - целлюлозное	36600	33273	30248
				5	Рутил - целлюлозное	35919	32653	29685
			4	2,5	Рутил - целлюлозное	35919	32653	29685
				5	Рутил - целлюлозное	35577	32343	29402
			5	5	Рутил - целлюлозное	35577	32343	29402
6		"ПАТОН-КЛАССИЧЕСКИЙ" АНО-36	2	1	Рутил - целлюлозное	45210	41100	37364
			3	1	Рутил - целлюлозное	43043	39130	35573
				2,5	Рутил - целлюлозное	37593	34175	31069
				5	Рутил - целлюлозное	36865	33514	30467
			4	2,5	Рутил - целлюлозное	37229	33844	30767
				5	Рутил - целлюлозное	36865	33514	30467
			5	5	Рутил - целлюлозное	36865	33514	30467

Для сваривания на постоянном токе ответственных конструкций из углеродистых и низколегированных сталей								
7		"ПАТОН-КЛАССИЧЕСКИЙ" УОНИ-13/55 УОНИ-13/45	3	2,5	Основное	34189	31081	28256
				5	Основное	33563	30512	27738
			4	2,5	Основное	33813	30740	27945
				5	Основное	33313	30284	27531
			5	5	Основное	33313	30284	27531

Серия "СПЕЦЭЛЕКТРОДЫ"							
№	Марка электродов	Диаметр, мм.	Упаковка, кг.	Вид покрытия	от 10 кг., грн./тонна	от 50 кг., грн./тонна	от 100 кг., грн./тонна
1	Т-590	4	5	Основное	76230	69300	63000
		5	5	Основное	76230	69300	63000
2	ОЗЛ-8	3	1	Основное	184222,5	167475	152250
3	ЦЛ-11	3	1	Основное	196927,5	179025	162750
		4	1	Основное	190575	173250	157500
4	ЦЧ-4	3	1	Основное	152460	138600	126000
		4	1	Основное	147378	133980	121800

Проволока периодического профиля класса ВР для железо-бетонных конструкций

Диаметр, мм	Цена за 1 тонну (грн) при заказе от 1-3 тонн	Цена за 1 тонну (грн) при заказе от 3-5 тонн	Цена за 1 тонну (грн) при заказе от 5 тонн и выше
Проволока периодического профиля класса ВР для ЖБК			
2,30	19001	18487	17803
2,50	18781	18274	17597
2,70	18781	18274	17597
3,00	18781	18274	17597
3,50	18608	18105	17435
4,00	18608	18105	17435
4,80	18608	18105	17435
5,00	18608	18105	17435
5,80	18608	18105	17435

Электроды БАДМ

Марка электродов		Тип и назначение	Диаметр, мм	Упаковка, кг	от 50 кг до 300 кг, грн. / тонна	от 300кг до 1 тонны, грн. / тонна	от 1 тонны, грн. / тонна
АНО-6		Э 42					
	ГОСТ 9466-75	Для ручной дуговой сварки конструкций из углеродистых марок сталей, всех степеней раскисления во всех пространственных положениях, на постоянном и переменном токе	3 4 5	5	25536	24624	23598
АНО-4		Э 46					
	ГОСТ 9466-75	Для ручной дуговой сварки конструкций из углеродистых марок сталей, всех степеней раскисления во всех пространственных положениях, на постоянном и переменном токе	3 4 5	5	28896	27864	26703
МР-3		Э 46					
	ГОСТ 9466-75	Электроды повышенного качества для сварки ответственных конструкций из углеродистой стали , в т.ч. трубопроводов пара и горячей воды категории 3 и 4, трубопроводов в пределах котла турбины с рабочим давлением не более 4 Мпа (40кгс/см2) и температурой не более 320 град. по С	3 4 5	5	28896	27864	26703
ДБСК-55		Э 50 А					
	ГОСТ 9466-75	Для особо ответственных конструкций из углеродистых и низкоуглеродистых сталей с временным сопротивлением разрыву до 60 кгс/кв мм на переменном токе и постоянном токе (обратной полярности) во всех пространственных положениях, кроме вертикального сверху вниз и потолочного для электродов диаметром 5мм	3 4 5	5	28918,4	27886	26723,7
УОНИ 13/45		Э 42 А					
	ГОСТ 9466-75	Электроды для сварки ответственных конструкций из углеродистых и низкоуглеродистых сталей, работающих при пониженных температурах	3 4 5	5	28336	27324	26185,5
УОНИ 13/55ФК		Э 50 А					
	ГОСТ 9466-75	Для особо ответственных конструкций и трубопроводов из низкоуглеродистых и низколегированных сталей на постоянном токе обратной полярности во всех пространственных положениях, кроме вертикального сверху вниз и потолочного для электродов диаметром 5мм	3 4 5	5	28896	27864	26703
АНО-21		Э 46					
	ГОСТ 9466-75	Электроды предназначены для ручной дуговой сварки конструкций из низкоуглеродистых сталей во всех пространственных положениях на постоянном и переменном токе, в т.ч.газопроводов малого давления и водопроводных труб	3	1 2,5 5	31136	30024	28773
АНО-36		Э 46					
	ГОСТ 9466-75	Электроды для сварки ответственных конструкций из углеродистых и низкоуглеродистых сталей, работающих при пониженных температурах во всех пространственных положениях	3 3 4 5	1 2,5 5	31136	30024	28773